



INVERSORES SOLARES DE ONDA PURA



TIRIO 1500-12

TIRIO 2000-12

MANUAL DE USUARIO



Inversor de Onda Senoidal Pura

MANUAL DE USUARIO

CC-CA Inversor de Corriente

Características destacadas:

- ✦ Fusible de DC: Accesible en la parte trasera de la cubierta.
- ✦ Soporta 1.5 veces la potencia nominal durante 10 segundos.
- ✦ Soporta 2 veces la potencia nominal durante 2 segundos.
- ✦ Salida de USB: 5V,2,1A
- ✦ Ventiladores de velocidad variable de CC, controlados por temperatura y carga.
- ✦ Indicadores de advertencia: Indicador LED y Alarma Sonora.
- ✦ Modelos de 12V (Rango de tensión de entrada: -15% ~ +25%)
- ✦ Regulación de tensión de salida: $\pm 10\%$
- ✦ Onda de salida: Onda Senoidal Pura
- ✦ Frecuencia: 50Hz $\pm 1\%$, 60Hz $\pm 1\%$, 50Hz/60Hz(Opcional) interruptor, interruptor manual
- ✦ Aprobado por CE y RoHS
- ✦ 12 meses de garantía

Gracias por comprar este inversor de onda senoidal pura.

Lea con detenimiento, comprenda y cumpla con todas las instrucciones

Previamente al uso de este aparato.

Tabla de contenidos

1. Introducción.....	3
1.1 ¿Qué es un inversor?.....	3
1.2 Inversor de Onda Senoidal Pura.....	3
2. Componentes Principales.....	3-6
2.1 Panel Frontal.....	3-4
2.2 Panel Trasero.....	5
3. Cómo Usar el Inversor.....	6
3.1 Consideración de carga.....	6
3.2 Configurando el Banco de Batería.....	7
3.3 Ejemplos de cableado de batería.....	7-8
3.4 Posicionamiento del inversor.....	8
3.5 Posición de montaje del inversor.....	9
3.6 Conexiones.....	9
4. Instrucciones Importantes de Seguridad.....	9-10
5. Característica de Protección.....	10
6. Resolución de Problemas	11-12
7. Especificaciones.....	13-14
8. Mantenimiento	14
9. Garantía.....	14
Apéndice I: Enchufe de Control Remoto.....	15
Apéndice II: Recomendado.....	16

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso E & OE

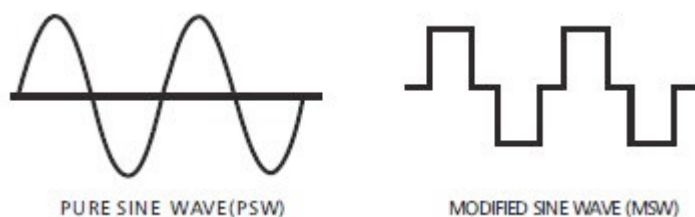
Versión de manual de Instrucciones: 1.0

1. INTRODUCCIÓN

1.1 Qué es un inversor?

El inversor de potencia es un aparato electrónico que convierte la potencia de batería de CC (Corriente Continua) a potencia AC (Corriente Alterna). La potencia de CC es la potencia que almacena una batería mientras que la CA es el tipo de potencia convencional necesaria para el funcionamiento de equipos eléctricos. Un inversor de potencia se puede usar en lugares y situaciones donde la CA no está disponible para realizar una instalación aislada.

1.2 Onda Senoidal Pura

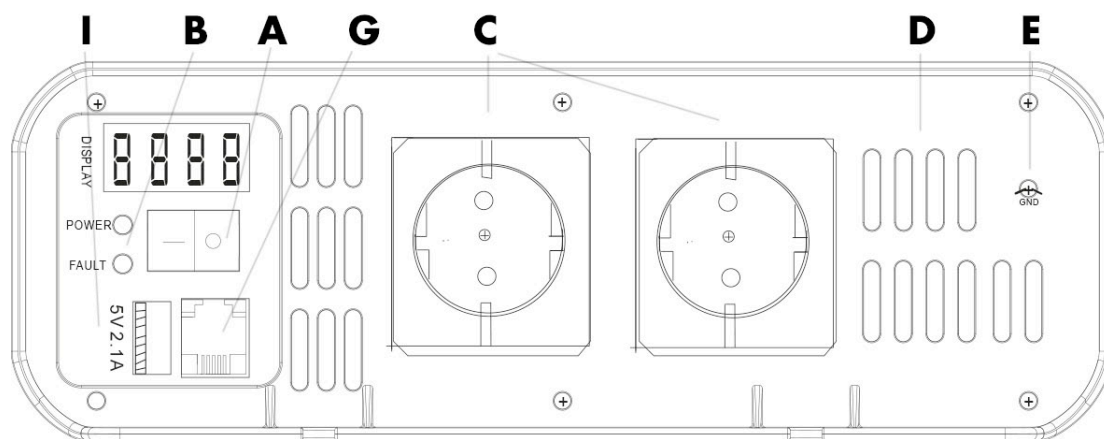


Si quiere hacer funcionar sus aparatos correctamente según indican las especificaciones de los fabricantes, su mejor elección es un inversor de **onda senoidal pura**. Con un inversor de onda senoidal pura, los motores se ponen en marcha más fácilmente. También puede que algunos equipos sólo funcionen correctamente con un inversor de onda senoidal pura, tales como impresoras láser, motores de velocidad variable y relojes/aparatos digitales.

2. COMPONENTES PRINCIPALES

2.1 Panel Frontal

La vista del panel frontal muestra el interruptor ON/OFF del inversor, Toma de salida de CA, Indicador LED, Salida de Ventilación, Salida, Puerto de Control Remoto, Toma a Tierra del Chasis, cargador USB.



A. Interruptor ON/OFF.

El interruptor de funcionamiento encendido/apagado del inversor.

B. Indicador LED:

a) Fallo: Cambia a rojo para mostrar un fallo (ver referencia en resolución de problemas)

b) Inversor: Esta luz se ilumina en verde cuando el equipo está funcionando correctamente y está invertiendo la CA en la salida.

C. Salidas CA

Dos salidas schuko CA.

D. Ranuras de ventilación

Permite que el aire se expulse por a parte trasera del ventilador de enfriamiento. Por ello, se debe mantener libre de objetos.

E. Toma a tierra de la carcasa (algunos modelos)

Conecta correctamente el inversor a tierra.

G. Puerto de Interruptor Remoto (Opcional):

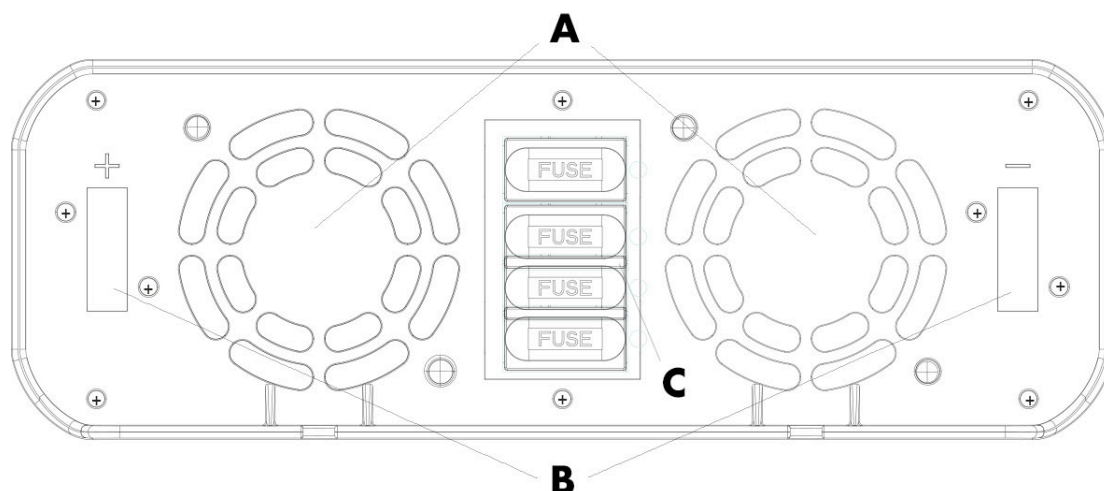
Utilícelo para conectar el interruptor remoto ON/OFF a través del cable de comunicaciones

I. Puerto USB:

Puerto USB para la carga de aparatos recargables vía USB.

2.2 Panel Trasero

La vista del panel trasero muestra el ventilador de enfriamiento del inversor, los Terminales de Batería de CC, Fusibles, Tierra del Chasis (algunos modelos).



A. Temperatura y Ventilador de Enfriamiento de Carga Controlada

- a) Temperatura sobre 45°C, el Ventilador empieza a funcionar
- b) Carga sobre 30-40%, el Ventilador empieza a funcionar.

B. Terminales de Batería de CD

Conecte el inversor a la batería.

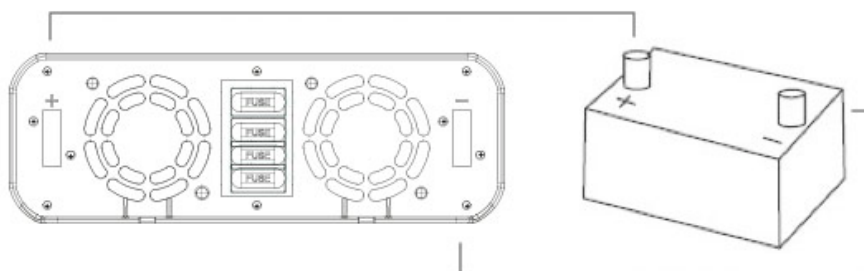
Las terminales de CC Negativas (-) y Positivas (+) se deberán mantener aisladas para proteger de cortocircuitos accidentales.

- a) Conecte el cable rojo al terminal señalado (+) en la parte trasera del inversor. Conecte el otro extremo a la terminal positivo en la batería.
- b) Conecte el cable negro a la terminal negro marcado (-) en la parte trasera del inversor. Conecte el otro extremo a la terminal negativo en la batería

Si conecta los cables a las terminales erróneas, revertirá la polaridad y dañará el inversor.

 **PROHIBIDO: REVERTIR LA POLARIDAD.**

LA GARANTÍA NO CUBRIRÁ NINGUN DAÑO CAUSADO POR INVERTIR LA POLARIDAD.



C. Fusible

Los fusibles para entrada de CC se han instalado en el panel trasero para que sean accesibles y facilitar la comprobación y repuesto si es necesario. Dependiendo de la instalación, esto puede ser posible sin quitar el inversor, pero SIEMPRE con el inversor apagado y desconectado.

3. CÓMO USAR EL INVERSOR

3.1 Consideración de carga

Cuando un aparato con un motor se enciende, requiere un arranque temporal de energía. Este arranque de energía es la 'carga de inicio' o 'carga pico'. Una vez arrancado, el aparato requiere menos energía para continuar funcionando. A 'esto se le llama 'carga nominal. Es importante saber las cargas de arranque y cargas

continuas de los aparatos a los que el inversor tiene que proveer energía.

La potencia del aparato se clasifica en vatios. Esta información se suele encontrar en una etiqueta impresa en la mayoría de los aparatos y equipos. En algunos casos, una herramienta será valorada en amperios y convertida de amperios a vatios, multiplicando:

Amperios x tensión CA = Vatios (Ej: 2.0 A x 230 V = 460 Vatios)

Esta fórmula tiene un rendimiento de aproximación de potencia de carga continua de ese aparato.

La carga de arranque de un aparato es un factor decisivo para ver si el inversor puede proveerle energía.

La carga de arranque es temporal. En muchos aparatos es aproximadamente el doble de carga nominal, pero las cargas de arranque de algunos aparatos pueden ser de hasta ocho veces la carga nominal.

Si no está seguro de los requerimientos de sus equipos, puede usar un contador de 'Uso de Energía' para medir el **arranque pico y vatios continuos**.

Para reducir la posibilidad de dañar el inversor o los equipos, el inversor se apagará automáticamente en caso de una sobrecarga de salida. Cuando esto ocurra, se encenderá un indicador LED Rojo y el timbre señalará un fallo.

3.2 Configurando del Banco de Batería

Para determinar el mínimo aproximado de capacidad de batería amperio-hora que necesitaría para poner los aparatos en funcionamiento del inversor y cualquier aparato de CC suministrados por el banco de batería, siga estos pasos:

1. Enumere la máxima potencia que el inversor tiene que proveer.
2. Estime el número de horas que los aparatos estarán en uso entre las recargas de batería. Esto varía dependiendo de los aparatos. Por ej. una cafetera de uso doméstico necesita 500 vatios durante su preparación de 5 minutos. Mantiene la temperatura de la cafetera requiriendo 100 vatios. El uso típico de un horno microondas es de solo unos minutos. Algunos aparatos que funcionan durante más tiempo, son las lámparas, televisores, ordenadores, neveras y congeladores.

Determine el total de vatios-horas de energía necesaria. 'Esto se hace multiplicando la potencia media de consumo en vatios por horas o tiempo en marcha. Por ejemplo: 500 vatios durante 10 horas=5000 vatio horas. Para tener una estimación de la máxima corriente (en amperios) que un banco de batería deberá ser capaz de proveer al inversor, divida la carga en vatios por diez.

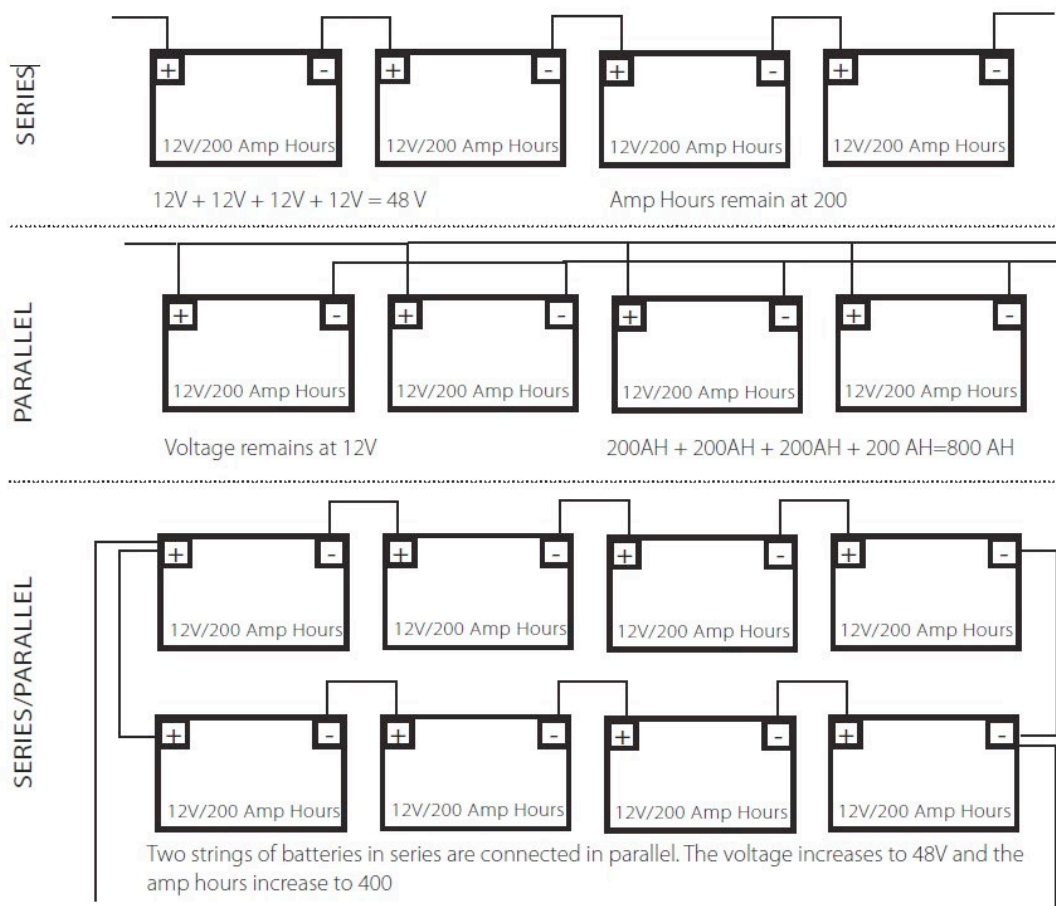
También hay factores adicionales que determinan el tiempo de funcionamiento real. Entre estos se incluyen:

- Aparato de carga de CA y tiempo en uso (básico AH).
- Ancho y largo de cable (pérdidas de cable).
- Nivel de cargas de batería (entre uso, las cargas tiene que ser capaces de cargar las baterías completamente).
- Temperatura de las baterías (las baterías más frías proveen de menos amperios).
- Edad y condición de las baterías (las baterías ‘as viejas pierden capacidad de AH).
- Cumplimiento de desenchufando en cargas innecesarias de CA.
- Uso de los aparatos de CD y cumplimiento con el desenchufado de cargas innecesarias de CD.

3.3 Ejemplos de Cableado de Batería

En los sistemas de energía renovable, las baterías están conectadas unas a otras de una de las tres formas:

- Serie (la tensión aumenta, el amperaje se mantiene igual como una sola batería).
- Paralelo (la tensión se mantiene igual como una sola batería, el amperaje aumenta).
- Series/Paralelo (aumenta tanto la tensión como el amperaje).



3.4 Ubicación del Inversor

El lugar donde se debe instalar el inversor es:

- A. SECO: No permita que agua gotee ni salpique el aparato.
- B. FRÍO: La temperatura ambiente debería ser de entre 0° C y 40° C – idealmente entre 15° C y 25°. No ponga el inversor encima o cerca de un respiradero de calor o cualquier equipo que pueda generar calor más alto que la temperatura ambiente. No exponga el inversor a la luz solar directa.
- C. VENTILADO: Permita que al menos existan 3 de distancia libre alrededor del equipo para que circule el aire. No ponga objetos encima o sobre el inversor durante su funcionamiento. Asegúrese de que el aire pueda circular libremente alrededor del equipo. El lugar de la instalación también debe estar adecuadamente ventilado.
- D. SEGURO: No instale el inversor en el mismo compartimento que las baterías o en ningún otro compartimento donde hayan o puedan existir líquidos o humos inflamables.
- E. POLVO: No instale el inversor en lugares con polvo, puede meterse en el equipo.
- F. CERCA DE LAS BATERÍAS: Evite longitudes excesivas de cable. No instale el inversor en el mismo compartimento que las baterías ni encima de las mismas.

3.5 Posición de montaje del inversor

El inversor se puede fijar en posición horizontal o vertical, siempre lejos de materiales sensibles al calor y materiales inflamables (Siga todas las instrucciones de seguridad).

3.6 Conexiones

Siga la secuencia de conexión como se describe más abajo.

Paso 1: Asegúrese de que el interruptor ON/OFF en el Inversor esté en posición OFF. Si la fuente de energía es de CC, apáguela también (OFF).

Paso 2: Conecte el inversor a las baterías.

Conecte los cables de CC a las terminales de CC de la batería en la parte trasera del panel del inversor. El terminal rojo es positivo (+) y el terminal negro es negativo (-).

Paso 3: Conecte los aparatos al inversor.

Asegúrese de que la carga de energía del inversor y la potencia de inicio no debería exceder la potencia pico del inversor.

Paso 4: Encienda primero el inversor, luego encienda el aparato que quiera poner en marcha.

Si éste hace funcionar varias cargas del inversor varias cargas del inversor de corriente, enciéndalos por separado después de que el inversor se haya encendido. 'Esto aseguraría que el inversor no tenga que proporcionar las corrientes de arranque para todas las cargas a la vez.

4. INSTRUCCIONES IMPORTANTES DE SEGURIDAD

La incorrecta instalación y uso indebido del inversor resultaría en peligro para el usuario o generaría condiciones peligrosas.

1. No intente conectar la salida a ninguna otra fuente de energía, incluyendo ninguna CA de la red.
2. Asegúrese de que la abertura al ventilador y agujeros de ventilación no estén bloqueados.
3. Evite estirar los cables. Agarre siempre los enchufes firmemente cuando desenchufe de la fuente de corriente cuando desconecte los cables.
4. Para evitar peligro eléctrico, asegúrese de desenchufar el inversor de las baterías antes de insertar el enchufe de CA.
5. Sólo para uso en interiores. Evite exposición a fuentes externas de calor incluyendo luz solar directa/prolongada, polvo, químicos corrosivos y humedad.
6. Es normal que los inversores se calienten durante su uso. Evite tocar el aparato durante su uso o posicionalos cercanos a materiales sensibles al calor.
7. No deje caer o ponga el inversor en ningún tipo lugar inadecuado.
8. No ponga nada sobre del inversor.
9. El uso inapropiado de cables, conectores, o accesorios no provistos con este producto constituye un mal uso y puede resultar en daño o peligro.
10. No intente reparar o desmontar el aparato. El aparato no es apto para reparación por el usuario. Intentar desmontar o reparar la unidad puede resultar en peligro eléctrico, incluyendo muerte de choque eléctrico de alta tensión! Si experimenta problemas con el aparato, interrumpa su uso y contacte con un técnico cualificado o el lugar original de compra.
11. Cuando limpie el inversor, por favor apague la corriente y desenchufe el inversor. Límpiolo con cuidado con un trapo seco, no mojado ni con limpiador.
12. Desconecte todas las conexiones de CA y CC antes de trabajar sobre ningún circuito asociado con el inversor. Puede que girar el interruptor ON/OFF del inversor a la posición off no elimine del todo el peligro de tensión.
13. Mantenga el inversor, las Baterías y el cable fuera del alcance de los niños.

5. CARACTERÍSTICAS DE PROTECCIÓN

Este inversor está equipado con numerosas características de protección para asegurar su funcionamiento seguro.

Protección de Entrada de Baja Tensión

A: Cuando la tensión de una batería está por debajo de $10.5V \pm 0.2V$ (para inversor de entrada de 12V)/ $21V \pm 0$. El **Timbre sonará 2 veces y el LED Rojo parpadeará 2 veces cada ocho segundos**, lo cual indica que la tensión de potencia de entrada de CD está descendiendo y se necesita recargar las baterías.

B: Cuando la tensión de entrada está por debajo de $10V \pm 0.2V$ (por cada entra de inversor de 12V)/ $20V \pm 0$., El **Timbre sonará 3 veces y el LED ROJO parpadearía 3 veces cada ocho segundos** ; la salida de CA se apagaría automáticamente.

Protección de Sobretensión de Entrada

Cuando la tensión de entrada alcanza $15.5V \pm 0.2V$ (para inversor de 12V de entrada, El **Timbre sonará 4 veces y el LED ROJO parpadearía 4 veces cada ocho segundos**; la salida de CA se apagaría automáticamente.

Protección de Cortocircuito

Cuando ocurren cortocircuitos, el **LED ROJO** parpadea constantemente; la salida de CA se apagaría.

Protección de Sobrecarga

Cuando ocurre una sobrecarga, el **LED ROJO parpadea constantemente**; la salida de CA se apagaría.

Protección de Inversión de Polaridad: Fusible y/o MOSfet

a. vía Fusible: Cuando los terminales de batería están conectados a la inversa, los fusibles se fundirán para proteger los aparatos.

b.vía MOSfet(Opcional): Cuando las terminales de la batería están conectadas inversamente, el inversor no funcionaría hasta que se corrija el error.

Protección de Sobretemperatura

Cuando la temperatura del disipador exceda los $45^{\circ}C$, el ventilador interno de enfriamiento se encenderá para enfriar el inversor; cuando la temperatura baja a menos de $30^{\circ}C$, el ventilador de enfriamiento interno se apagar ‘a automáticamente.

Cuando l temperatura interna excede los $75^{\circ}C$, **El Timbre sonará 5 veces y el LED ROJO parpadearía cada ocho segundos**, se apagaría la salida de CA.

6. RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Interferencia de TV

A veces puede tener interferencias en los receptores de TV y Radio. ‘Esto se puede mejorar a través de filtro(s) pero la mayoría de problemas ocurren debido a una Señal Débil a la TV.

En ocasiones cuando hay interferencia en cada canal, puede intentar lo siguiente:

- ✦ Ponga el inversor más lejos de la TV y la antena y cable de TV.

- ✦ Asegúrese de que la Carcasa del inversor está en tierra a la Masa del Vehículo (Chasis).
- ✦ Intente cambiar la dirección de los cables de señal y antena de TV para reducir al mínimo la interferencia.
- ✦ Use cable apantallado de alta calidad.

SÍNTOMA	CAUSA POSIBLE	SOLUCIONES
Se enciende el interruptor ON/OFF, el LED no se enciende. El timbre está apagado. No hay tensión de CA.	No hay tensión en las Terminales de entrada de CC	<ol style="list-style-type: none"> 1. Compruebe la continuidad de la entrada del circuito de batería. 2. Compruebe que el fusible de la batería esté intacto. Reemplace si se funde. 3. Compruebe que todas las conexiones en el circuito de entrada de batería estén apretadas.
	La polaridad de la tensión de entrada se ha invertido y ha fundido los fusibles laterales de CC. (Nota: La polaridad inversa puede causar daño permanente).	<p>Corrija la polaridad de las conexiones de entrada y cambie el fusible.</p> <p>Si el aparato no funciona después de cambiar el fusible, el aparato se habrá dañado permanentemente. Llame al Servicio Técnico.</p>
El Timbre de alarma suena 1 vez. No hay tensión de CA.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Conexiones sueltas en la salida de CA. 2. Cortocircuito de cableado de salida de CA. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Apretar las conexiones de salida de CA. 2. Compruebe el cableado de CA para cortocircuito.
El timbre suena 2 veces y el LED Rojo parpadea 2 veces cada ocho segundos.	La tensión en la entrada de terminales entrada de CC se lee más abajo; 10.5±0.2VDC(versión 12V)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Compruebe que la batería esté completamente cargada. Recárguela si está baja. 2. Compruebe que los cables de la batería sean lo suficientemente gruesos para llevar la corriente requerida sobre el largo requerido. Use cables más gruesos si es necesario. 3. Apriete las conexiones de la entrada de circuito a la batería.
El timbre suena 3 veces y el LED Rojo parpadea 3 veces cada ocho segundos.	La tensión en las terminales de entrada de CD se lee más abajo; 10±0.2VDC(versión 12V)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Compruebe que la batería esté completamente cargada. Recárguela si está baja. 2. Compruebe que los cables de la batería sean lo suficientemente gruesos para llevar la corriente requerida durante la distancia requerida. 3. Apriete las conexiones de la entrada del circuito de batería.

<p>El timbre suena 4 veces y el LED Rojo parpadea 4 veces cada ocho segundos</p>	<p>Entrada más alta de tensión de CC que 15.5±0.2VDC(versión 12V)</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Compruebe que la tensión en los terminales de entrada de CC sean más de 15VDC. 2. Asegúrese de que la tensión máxima de carga del cargador de batería/alternador/controlador de cargador solar sea más bajo de 15 VDC. 3. Asegúrese de que un panel solar sin regulador o turbina de viento no se use para cargar una batería.
<p>El timbre suena 5 veces y el LED Rojo parpadea 5 veces cada ocho segundos.</p>	<p>Sobrecalentamiento del sistema</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Compruebe que el ventilador funciona. De otra forma, el circuito del ventilador puede estar defectuoso. Llame al servicio técnico 2. Si el ventilador funciona, compruebe que las ranuras de ventilación en la parte succionadora y las aberturas en el lado de descarga del ventilador no estén obstruidas. 3. Si el ventilador está funcionando y las ranuras no están obstruidas, compruebe que haya suficiente flujo de renovación de aire está disponible. Compruebe también que el ambiente de la temperatura del aire sea menor de 45° C. 4. Reduzca la carga para reducir el efecto de calor. 5. Después de quitar la causa de sobrecalentamiento y el aparato se enfría, se resetearía automáticamente.
<p>El LED rojo parpadea constantemente</p>	<p>Las cargas son 200% más altas que la potencia nominal.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Desconecta la carga 2. Reduzca la carga 3. Enfríe el aparato.

7. ESPECIFICACIONES

Artículo		Modelo					
		TI-300	TI-500	TI-600	TI-1000	TI-1500	TI-2000
S A L I D A	Potencia Nominal	300W	500W	600W	1000W	1500W	2000W
	Potencia de Arranque	120%<Carga<150% Potencia nominal para 10s,150%<Load<200% Potencia nominal 2s					
	Tensión de CA	220V/230V/240Vac					
		Regulación de salida de CA: 10%					
		Frecuencia: 50Hz±1%,60Hz±1%,50/60Hz (Opcional),interruptor por manual.					
Onda	Onda Senoidal Pura (THD<3%) a tensión de entrada nominal.						

	Protección	Cortocircuito de CA, Sobrecarga, Sobretemperatura.					
E N T R A D A	Rango de Tensión de Batería	10.5V-15.5V(versión 12V) 21V-31V(versión 24V) 42V-62V(versión 48V)					
	Eficiencia	Más de 85%					
	Protección	Alarma baja de batería, Baja Batería, Apagado Bajo, Polaridad de Batería. Inversa por Fusible.					
	Tipos de Batería	Batería de 'acido de plomo abierta y sellada.					
Dimensiones (L*W*H)cm		13*15*5.2	21*15*7	21*15*7	31*15*7	29*22*9	29*22*9
Embalaje	PCS/CTN	12	6	6	4	2	2
	KGS/CTN	16.5	14.5	15.5	14.5	11.5	13.5
	MEAS(L*W*H)cm	44*42*32	42*34*45	42*34*45	45*34*42	45*31*38	45*31*38
Artículo		Modelo					
		TI-2500	TI-3000	TI-4000	TI-5000	TI-600	
S A L I D A	Potencia Nominal	2500W	3000W	4000W	5000W	6000W	
	Potencia de Arranque	120%<Load<150% Potencia nominal por 10s					
		150%<Load<200% Potencia nominal por 2s					
	Tensión de CA	100V/110V/115V/120Vac o 220V/230V/240Vac					
		Regulación de salida de CA: 10%					
	Onda	Frequency:50Hz±1%,60Hz±1%,50/60Hz(Opcional),interruptor por manual.					
Protección	Onda Senoidal Pura (THD<3%) a tensión nominal de entrada.						
	Protección	Cortocircuito de CA, Sobrecarga, Sobretemperatura.					
E N T R A D A	Rango de Tensión de Batería	10.5V-15.5V(versión 12V) 21V-31V(versión 24V) 42V-62V(versión 48V)					
	Eficiencia	Más de 85%					
	Protección	Alarma baja de batería, Baja Batería, Apagado Bajo, Polaridad de Batería. Inversa por Fusible.					
	Tipos de Batería	Batería de 'acido de plomo abierta y sellada.					

Dimensiones (Largo*Ancho*Alto)cm		38*22*9	36*22*15	41*22*15	36*22*15	36*22*15	
Embalaje	PCS/CTN	2	1	1	1	1	
	KGS/CTN	15	10.5	11.5	14.5	15	
	MEAS(L*W*H)cm	50*32*36	56*35*26	56*35*26	67*34*24	67*34*24	
Receptáculo de CA de salida		USA, UK, Alemania, Francia, Australia, Brasil, Italia, Suráfrica e.tc.					
Enfriamiento		Temperatura y Carga Controlada					
Ambiente	Temperatura de Funcionamiento	-15 ° C to 40° C					
	Temperatura de Almacenamiento	-40 to 85°C					
	Humedad Relativa	20% ~ 90% RH sin condensación.					

Nota: *Las especificaciones están sujetas a cambios son previo aviso para futuras mejoras de los productos.

8. MANTENIMIENTO

Para mantener su inversor funcionando adecuadamente, se requiere muy poco mantenimiento. Debe limpiar el exterior periódicamente con un trapo seco para prevenir acumulación de polvo y suciedad. Al mismo tiempo, apriete los tornillos a las terminales de entrada de CC.

9. GARANTÍA

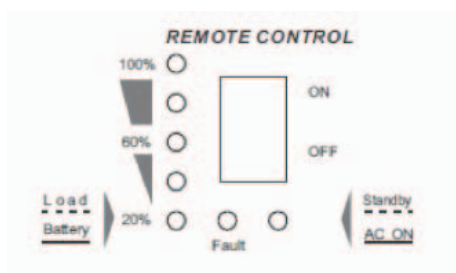
Garantizamos este producto a prueba de defectos en materiales y mano de obra por un periodo de 12 meses de la fecha de compra en tienda por el usuario final..

‘Esta garantía se consideraría nula si el aparato ha sido mal utilizado, alterado o dañado accidentalmente. No somos responsables por nada que ocurra a la unidad por error del usuario.

Si el periodo de garantía para su producto ha caducado o la unidad ha sido dañada por mal uso o instalación incorrecta o si otras condiciones de la garantía no se han cumplido, o si no hay fecha de prueba disponible, entonces los gastos de reparación pueden ser aplicables.

Appendix I: Remote Control (optional)

Remote Control Switch



● Interruptor ON/OFF.

El interruptor de potencia ON/OFF es para encender y apagar el inversor.

● **Capacidad de Batería/Indicador de Baja Tensión**

Load (carga): Parpadeo lento, 1 vez por segundo.

Muestra el nivel de carga aproximada de los equipos conectados.

Hay cinco Niveles---20%,40%,60%,80%,100%.

Battery (batería): Verde sólido. Muestra la capacidad residual de la batería.

Cinco Niveles---20%,40%,60%,80%,100%.

Tiempo de transferencia (Entre Carga y batería): Cada 8 segundos.

● **Indicador Standby/CA ON**

Standby: Parpadeo lento, la potencia de carga es menor de 5% de potencia nominal o modo suspensión.

AC ON: Verde sólido. La salida del inversor es continua.

● **Fallo:** Se pone en rojo para mostrar un fallo, refiérase al manual de Resolución de Problemas.

Conectando el Cable de Comunicaciones

El cable de comunicaciones es de 3 metros, 6-conductor cable (el cableado está cableado como un tipo cable normal tipo teléfono). ‘Este cable está conectado al jack RJ11 en la parte trasera del mando y del puerto REMOTO situado en la parte trasera del inversor.

Aviso:

El Interruptor del inversor ON/OFF y controles Remotos ON/OFF están en paralelo.

Apéndice II: Recomendaciones

Para un funcionamiento correcto, la batería deberá estar entre $0.9 \times V_{nom}$ y $1.29 \times V_{nom}$ donde V_{nom} es 12V, 24V o 48V dependiendo del modelo, y deberá proveer suficiente corriente al inversor. La siguiente tabla muestra lo recomendado (cable de batería, Fusible, Capacidad de Batería) por tipo de inversor.

Tipo inversor	Tensión de Entrada	Cable de Batería de CD	Fusible	Capacidad de Batería
1500W	12V	10mm ² (2*Rojo/2* Negro)	35A*6	≥250Ah
2000W	12V	16mm ² (2*Rojo/2* Negro)	35A*8	≥320Ah